



# Bitumiczny klej na zimno do spoin „PLAST”

do zabezpieczania uszczelnienia szwa osiowego oraz szwów bocznych podczas budowy nawierzchni asfaltowej  
PRODUKT ALTERNATYWNY DLA TAŚMY DYLATACYJNEJ

## Baza surowcowa

Masa asfaltowa modyfikowana polimerami, uplastyczniona rozpuszczalnikiem.

## Przeznaczenie

Zabezpieczenie szwów w nawierzchniach asfaltowych układanych połówkami „gorące do zimnego”

Kleju do spoin można używać w następujących sytuacjach:

- a) budowa połówkami jezdni (szew osiowy)
- b) łączenie działek roboczych (szew poprzeczny)
- c) łączenie nawierzchni z prefabrykatami, jak krawężniki czy koryta ściekowe.

Szwy są zwykle najsłabszym punktem w nawierzchni i to od nich najczęściej zaczyna się destrukcja nawierzchni. Uszczelnienie polega na naniesieniu na miejsce, gdzie będzie połączenie nowobudowanej nawierzchni z już istniejącą lub innymi elementami, odpowiedniej warstwy kleju, dzięki któremu podczas układania nawierzchni

z gorącej mieszanki mineralno-bitumicznej (np. drugiej połowy jezdni), następuje wulkanizacja i powstaje szczelny, trwały szew, odporny na ruch i zmienne warunki atmosferyczne.

Klej stosuje się w tych samym miejscach, gdzie zalecane jest zastosowanie taśmy dylatacyjnej, z wyjątkiem połączeń z elementami stalowymi jak włazy czy kratki ściekowe.

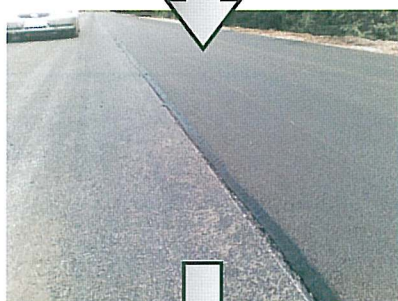
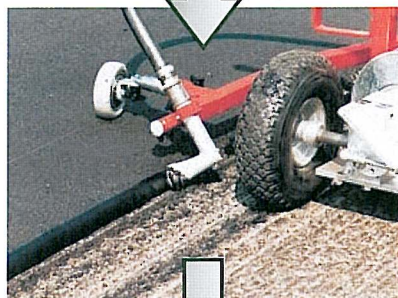
## Zalety

- gotowy do użycia - aplikacja na zimno
- możliwość aplikacji maszynowej – dokładność, oszczędność i łatwość aplikacji
- szybkość aplikacji – maszynowo realnie 1000 mb w ok. 1,5 godziny
- brak konieczności gruntowania
- bardzo wysoka wydajność = niski koszt jednostkowy
- niewrażliwy na wilgoć
- trwałość: połączenie gwarantujące szczelność i buforowanie naprężeń;
- bardzo dobra przyczepność do podłoża mineralnych i bitumicznych;
- duża odporność na starzenie się wykonanego połączenia;
- odporne na działanie wody, soli słabych kwasów itp.

## Opis produktu

Klej PLAST jest wzmocnioną włóknami syntetycznymi, wzbogaconą elastomerami, tiksotropową masą bitumiczną, uplastycznioną rozpuszczalnikiem, przeznaczoną do

wykonywania trwałych, szczelnych szwów i połączeń podczas budowy nawierzchni asfaltowej. Spełnia wymagania „Wytocznych dotyczących uszczelniania szwów, połączeń i krawędzi nawierzchni asfaltowych” (M SNAR).



## Opis aplikacji

W przypadku szwów wzdłużnych (np. najczęściej występujące szwy osiowe czy boczne z prefabrykatami) najskuteczniejszą i najoszczędniejszą formą pracy jest aplikacja maszynowa – urządzeniem PLASTOMAT – oferowanym również przez CZD Chemia.

Przy szwach poprzecznych (łączenie działek roboczych) czy innych małych naprawach, masę można nanosić pędzlem lub innym drobnym narzędziem.

Dzięki odpowiednio dobranej konsystencji klej można nanosić zarówno na ścianki pochyłe jak i pionowe, bez ryzyka spłynięcia.

Krawędź uszczelnianą należy pokryć warstwą kleju o grubości ok. 4 mm na całej jej wysokości. Na szwach osiowych klej należy układać na osiowej ściance ułożonej już połówki jezdni, możliwie najbliżej jej górnej krawędzi. W ten sposób szew zostanie nie tylko zwulkanizowany ale również zamostkowany – nacisk walca wałującego spowoduje częściowe wyciśnięcie niewielkiej ilości kleju, co spowoduje powstanie mostka na powierzchni wzdłuż szwa. Przy równomiernym, maszynowym układaniu kleju, mostek na powierzchni warstwy

ścieralnej nie wpływa negatywnie na estetykę nawierzchni. W odróżnieniu do taśm dylatacyjnych, na mostku powstałym z kleju na szwie osiowym można nanosić oznakowanie poziome bez ryzyka jego wytarcia (cienkowarstwowe) czy spękania i odpadnięcia (grubowarstwowe).

Na szwach krawędziowych- z elementami galanterii betonowej jak krawężniki czy koryta ściekowe klej należy układać tak, by pokrywał całą grubość styku układanej warstwy nawierzchni z prefabrykatem. Dzięki świetnym właściwościom uszczelniającym (wulkanizacja), PLAST gwarantuje najwyższą jakość i trwałość szwów.



## Instrukcja aplikacji

- Gruntowanie nie jest wymagane
- PLAST jest aplikowany na zimno: mechanicznie - urządzeniem PLASTOMAT lub ręcznie – pędzlem
- Na wolną od zanieczyszczeń istniejącą ściankę szwa nanieść warstwę masy PLAST o grubości ok. 4 mm i całej wysokości warstwy mieszanki mineralno-asfaltowej
- PLAST ma wysoką odporność na wilgoć i nie spływa po naniesieniu
- Masę PLAST zaleca się nanosić na ściankę szwa bezpośrednio przed ułożeniem gorącej mieszanki mineralno – asfaltowej lub z kilku-kilkunastogodzinnym wyprzedzeniem, jednak w takim przypadku należy ściankę zabezpieczyć przed ruchem by uniknąć mechanicznego zniszczenia warstwy kleju np. przez opony pojazdów.
- Należy unikać stosowania otwartego ognia przez ok. 20 minut po nałożeniu masy PLAST, z uwagi na ryzyko zapłonu ulatniającego się rozpuszczalnika.

## Właściwości

<b>Spoivo:</b>	<b>Bitum modyfikowany polimerami</b>
<b>Rozpuszczalnik:</b>	<b>Benzyna</b>
<b>Klasa zagrożenia:</b>	<b>A 1</b>
<b>Zawartość spoiva: %</b>	<b>40 – 60%</b>
<b>Zawartość wypełniaczy: %</b>	<b>&lt; 20%</b>
<b>Punkt mięknięcia ciała stałego:</b>	<b>&gt; 120°C</b>
<b>Stabilność wilgotnościowa 3 °C”</b>	<b>Stabilny</b>
<b>Stabilność wilgotnościowa 50 °C</b>	<b>Stabilny</b>
<b>Gęstość przy 20 °C</b>	<b>ok. 1 g/cm<sup>3</sup></b>

## Opakowanie

Hobok 30 kg  
Wiaderko 9 kg

## Zużycie materiału / Wydajność

Prawidłowa grubość warstwy kleju to ok. 4mm. Dla szwów osiowych o wysokości warstwy 40 mm (standardowa grubość warstwy nawierzchni) – zużycie wynosi ok. 100-120 g/mb tj. ok. 8-10 mb/kg masy

## Przechowywanie

Produkt zalicza się do klasy zagrożenia A1. Powinien być składowany w suchym i chłodnym miejscu z dala od ognia i wysokiej temperatury. W oryginalnie zamkniętych pojemnikach może być przechowywany bez utraty właściwości przez 12 miesięcy.

**Oferujemy również USŁUGĘ wykonania uszczelnienia szwa osiowego lub szwów bocznych przy pomocy kleju na zimno PLAST**

## Producent

**DENSO GmbH**  
P.O.Box 15010  
51344 Leverkusen  
Germany

## Przedstawiciel Producenta w Polsce



### CZD Chemia

Ul. Tęczowa 2c, 05 - 540 Zalesie Górne k.Piaseczna, tel/fax 22/736 32 65  
www.czd.com.pl, e-mail: czd@czd.com.pl  
Doradztwo techniczne : GSM 792 449 434; 508 262 105; pomoc@czd.com.pl